

DIE POWER VON VARTA® FÜR NUTZFAHRZEUGE.



Für Nutzfahrzeug-
Anwendungen.

Alles startet mit  **VARTA**
BY CLARIOS

NEUE PRODUKTE. NEUE FARBKODIERUNG. NEUE TECHNOLOGIE.

Die Power des Originals.



Wo auch immer Ihre Reise hingeht, VARTA® Batterien begleiten Sie auf Ihrem Weg und geben Ihnen die Energie, die Sie brauchen. Sie finden unsere Batterien in Millionen von Autos, Nutzfahrzeugen, Booten und Wohnmobilen.

Um den Herausforderungen eines sich schnell verändernden mobilen Marktes gerecht zu werden, hat VARTA seine gesamte

Produktpalette überarbeitet. Das neue VARTA-Produktportfolio ist so konzipiert, dass es aktuellen Anforderungen gerecht wird und gleichzeitig die Trends von morgen aufgreift.

VARTA-Batterien bieten eine längere Lebensdauer, weniger Korrosion und geringere Betriebskosten – Eigenschaften, die unsere gesamten Produkte auszeichnen.

VARTA® ENERGIE NEU DEFINIERT.

Das neue VARTA Produktportfolio.

Neuer Farbcode zur einfachen Erkennung.

Der neue Farbcode ermöglicht eine klare Unterscheidung zwischen den Technologien. Das hilft der Zielgruppe bei der Unterscheidung und schnellen Identifizierung der richtigen Technologie für die richtige Anwendung.

Neben dem Farbcode werden das VARTA Logo, die Technologie, die Kurzbezeichnung und die Kapazität prominent hervorgehoben, um alle relevanten Informationen auf einen Blick zu erkennen.

VARTA
BY CLARIOS

**PROMOTIVE
AGM**

A1 210Ah 12V 1200A(EN)
710 901 120

6x MORE CYCLE LIFE

VARTA
BY CLARIOS

**PROMOTIVE
EFB**

C40 240Ah 12V 1200A(EN)
740 500 120

3x MORE CYCLE LIFE

VARTA
BY CLARIOS

**PROMOTIVE
SLI**

M18 180Ah 12V 1000A(EN)
680 108 100

Neue Batterietypen für noch mehr Fahrzeugabdeckung.

Neue Batterietypen werden eingeführt, um neue Fahrzeugtypen abzudecken und den Ersatzteilmarkt auf die aktuellsten Fahrzeuge der Erstausrüster vorzubereiten.



Automotive
AGM H3 und EFB H9
(2025)



Nutzfahrzeuge
EFB A-Type (2025) und
AGM B-Type (2025)



Freizeitanwendungen
Li-Ion Produktportfolio
(2025)

Vereinfachtes Sortiment für bessere Kundenführung.

Das neue VARTA Produktportfolio ist klar nach Technologien strukturiert, um den Ersatzteilmarkt zu unterstützen und wettbewerbs- und zukunftsfähig zu bleiben.

Automotive



Black Dynamic, Blue Dynamic + Silver Dynamic



SLI

Nutzfahrzeuge



Super Heavy Duty + Heavy Duty



SLI

ENTFALTEN SIE DAS VOLLE POTENZIAL IHRER NUTZFAHRZEUGE.

Unübertroffene Leistung für Nutzfahrzeuge.



Im Nutzfahrzeugbereich hat sich vieles verändert: gesetzliche Bestimmungen, die strengere Emissionsstandards festlegen, die Zahl der Übernachtungen in den Fahrzeugen, mehr Komfortgeräte in der Kabine und im Antriebsstrang sowie die Anzahl an zusätzlichen Verbrauchern, z. B. einer Standklimaanlage bzw. -heizung.

VARTA ProMotive-Batterien bieten immer die passende Lösung. Wie Zahnräder arbeiten sie zusammen, um im Nutzfahrzeugmarkt erfolgreich zu sein: mit reduzierten Gesamtbetriebskosten, mit passgenauen Batterien und zuverlässigen Batterietechnologien für jeden Anwendungsbereich.

**DIE PERFEKTE BATTERIETECHNOLOGIE
FÜR JEDES FAHRZEUG
UND JEDE ANWENDUNG.**

VARTA® PROMOTIVE AGM.

Europas erste AGM-Batterie für Nutzfahrzeuge.

Die VARTA ProMotive AGM wurde für Nutzfahrzeuge entwickelt. Sie ist die einzige Batterie, die die anspruchsvollsten Anwendungen und stromverbrauchenden Funktionen einschließlich Standkühlung/-heizung unterstützt, ohne dass die Batterie verschleißt und Ausfallzeiten verursacht.

Die VARTA ProMotive AGM ist nicht nur bereit, die Herausforderungen moderner Technologie zu meistern. Sie wurde in Zusammenarbeit mit führenden Nutzfahrzeugherstellern entwickelt, um auch für morgige Innovationen heute schon bereit zu sein.

Zu den Merkmalen gehören: eine absorbierendes Glasvlies, das Batterieausfälle aufgrund von Säureschichtung ausschließt, höchste Vibrationsfestigkeit, moderne Spritsparfunktionen wie Start-Stopp und die Fähigkeit, auch bei niedrigem Ladezustand zuverlässige Leistung zu bringen.

DIE BESTE LÖSUNG ZUR OPTIMIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN.



Empfohlen für:



PowerFrame®
Gitter



Für höchste Energieanforderungen, z. B. für Standklimaanlagen/-heizungen und erweiterte Hotelfunktionen



Zertifiziert
kraftstoffsparend



Entwickelt und
hergestellt
in Deutschland



Höchste
Vibrationsfestigkeit
und geeignet
für Heckeinbau



6x MORE CYCLE LIFE

UNSER BEITRAG ZU GRÜNER LOGISTIK.

Die richtige Batterietechnologie ist ein Schlüsselfaktor für die Einsparung von Ressourcen.

Moderne Logistikunternehmen legen mehr und mehr Wert auf Nachhaltigkeit in der Lieferkette. Eine Praxis, die auch als „Grüne Logistik“ bekannt ist. Im Zuge des Klimawandels müssen sie sich folgenden Herausforderungen stellen:

- » **EU-Emissionsvorschriften einhalten**
- » **Kundenwünsche nach mehr Nachhaltigkeit in Produktion und Transport erfüllen**
- » **Ein effizientes Transport- und Vertriebssystem schaffen, das sowohl umwelt- als auch arbeitnehmerfreundlich ist**

Getestet und bewährt – in ganz Europa.

Die VARTA AGM-Technologie hat den Lkw-Verkehr revolutioniert, indem sie Leerlaufzeiten deutlich reduziert und damit Kosten, Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen gesenkt hat.

Validiert durch TÜV Nord: Unsere Lösung liefert spürbare Effizienzgewinne und unterstreicht unser Engagement für Nachhaltigkeit und Innovation.

EMISSIONEN REDUZIEREN, ZIELE ERREICHEN.

Sparen Sie Kraftstoffkosten mit VARTA ProMotive AGM.

Bis zu 36 EUR Ersparnis

- » pro Fahrzeug und wöchentlicher Ruhezeit

Pro wöchentlicher Ruhezeit



3 Liter

weniger Kraftstoffverbrauch (im Leerlauf).



6 Stunden

weniger Leerlauf.



18 Liter

Kraftstoffersparnis (pro Woche/bei einem geschätzten Preis von 2,00 EUR/Liter).

- » Weniger Leerlauf für eine spürbare Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs
- » Keine Kompromisse bei den elektrischen Verbrauchern für mehr Fahrerkomfort
- » Reduzierung von NO_x/CO₂ und Lärmemissionen für mehr Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit

75% weniger Leerlaufzeit

- » zum Aufladen der Batterien in den Nächten und Ruhezeiten
- » durch den Einsatz der VARTA AGM-Technologie im Vergleich zu herkömmlichen Batterien

VARTA® PROMOTIVE EFB.

Für Nutzfahrzeuge mit hohem Energiebedarf.

Die VARTA ProMotive EFB ist für Nutzfahrzeuge mit hohem Energiebedarf konzipiert. Sie ist für die Bewältigung von Übernachtungen in Fahrzeugen mit Standard-Hotelfunktionen ausgelegt.

Das einzigartige VARTA Mischelement im Inneren der ProMotive EFB (B- und C-Typen) wurde von Clarios entwickelt und patentiert und nutzt die Trägheitskräfte des Fahrzeugs, um das Mischen der Säure in Nassbatterien zu unterstützen.

Mit ihrer Leistung, kombiniert mit der hohen Vibrationsfestigkeit, gewährleistet die ProMotive EFB absolute Zuverlässigkeit und eine längere Lebensdauer.



Empfohlen für:



PowerFrame®
Gitter



Für hohe
Energieanforderungen
und Standard-
Hotelfunktionen



Originalersatzteil



Entwickelt
in Deutschland,
hergestellt in
Europa



Hohe Vibrations-
festigkeit und
geeignet
für Heckeinbau



3x MORE
CYCLE LIFE

VARTA® PROMOTIVE SLI.

Für Nutzfahrzeuge, die zuverlässige Startleistung benötigen.

Die VARTA ProMotive SLI-Batterien sind für Nutzfahrzeuge, wie z. B. Lieferfahrzeuge, mit zuverlässiger Startleistung konzipiert. Sie sind in Erstausrüsterqualität und helfen Ihrer Flotte, zuverlässig zu arbeiten.

VARTA ProMotive SLI-Batterien sind staub- und düngerresistent und minimieren gleichzeitig Ausfallzeiten, was sie zur perfekten Wahl für Landwirtschafts- und Baufahrzeuge macht.



Empfohlen für:



PowerFrame®
Gitter



Zuverlässige
Leistung zur
Minimierung von
Ausfallzeiten



Originalersatzteil



Entwickelt
in Deutschland,
hergestellt in
Europa



Für den Dauereinsatz
in Multistart-
Anwendungen
mit moderaten
Vibrations-
anforderungen



MEHR NACHHALTIGKEIT BEI VARTA®.

Für alles, was wir tun, übernehmen wir Verantwortung.

VARTA ist Teil von Clarios – dem weltweit führenden Batteriehersteller. Unser Engagement für Nachhaltigkeit zeigt sich in unseren Innovationen bei fortschrittlichen Batterietechnologien sowie in unseren Recyclingbemühungen. VARTA-Markenprodukte können unseren Kunden dabei helfen, Energie zu sparen, die Umweltbelastung und den Kraftstoffverbrauch zu verringern und sogar die Arbeitsbedingungen ihrer Mitarbeiter zu verbessern.

Profitieren Sie von mehr als 20 Jahren Erfahrung.

Wir haben ein Sammelsystem entwickelt, das einen geschlossenen Recyclingkreislauf ermöglicht. So werden 100 % der Bleibatterien aus Fahrzeugen in Europa gesammelt und recycelt. Die gesamte Produktion ist so umweltfreundlich wie möglich konzipiert. Unsere Nachhaltigkeitsmanager führen regelmäßig Schulungen sämtlicher Mitarbeiter durch und ermutigen sie, Verbesserungsvorschläge einzubringen. Das Ergebnis: 25 % weniger Energie und 35 % weniger Wasserverbrauch zur Herstellung unserer Batterien.

Ein perfekter Recyclingkreislauf.

75 % des Bleis in europäischen Bleibatterien stammt inzwischen aus dem Materialrecycling.



75%*

100 % aller Bleibatterien in Fahrzeugen werden gesammelt und am Ende ihrer Nutzungsdauer recycelt.



100%**

8 % weniger CO₂-Emissionen dank der Unterstützung von kraftstoffsparenden Funktionen (AGM).



8%**

Das Original. Hergestellt in Deutschland.

Unser europäisches Produktionswerk liegt in Hannover in der Mitte Deutschlands, sodass weniger Transporte und folglich geringere Emissionen und weniger Kraftstoffverbrauch anfallen. Clarios garantiert höchste Fertigungsstandards, faire Arbeitsbedingungen und ein Höchstmaß an Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz an allen Produktions- und Batterie-Recyclingstandorten.

Führend im Recycling von Bleisäurebatterien.

Dank innovativer und technisch fortschrittlicher Herstellungsverfahren können alle Bauteile einer VARTA-Autobatterie aus Recyclingmaterialien hergestellt werden – ganz gleich, ob Gehäuse, Gitter oder Elektrolyt. Denn Bleibatterien sind das am häufigsten recycelte Verbraucherprodukt der Welt.

Anteil der wiederverwendbaren Materialien:



* Der Markt für wiederaufladbare Batterien und die wichtigsten Trends 2014 – 2025, Avicenne Energy, 2015

** Lebenszyklusstudien der Bleiindustrie: Umweltbilanz und Ökobilanz der Herstellung von Bleibatterien und Verkleidungsblechen, The International Journal of Life Cycle Assessment, 2016

VARTA® SERVICES.

Die Power steckt in Ihrem Wissen.

DIE POWER, MIT DER IHR GESCHÄFT NOCH PROFESSIONELLER WIRD.

VARTA kann Sie dabei unterstützen, ein noch erfolgreicherer Batteriegeschäft zu führen. Werden Sie noch heute unser Partner und profitieren Sie von unserem umfangreichen Fachwissen. Von Einbauzeiten über Batterieeinbauanleitungen bis hin zu Wartungstipps und Kostenoptimierungen für Ihre Batterie.

Zur Unterstützung der Werkstätten bei den aktuellen und zukünftigen Herausforderungen haben wir verschiedene Services entwickelt, um Werkstätten und Flottenbetreiber die tägliche Arbeit zu erleichtern, ihre Effizienz zu steigern und den Zeit- sowie Kostenaufwand zu verringern.

Das VARTA Partner Portal ist unsere Plattform, auf der alle Services für Pkws und Nutzfahrzeuge zusammengefasst sind. Dort finden Sie das VARTA Batterie Test-Check Programm, das VARTA Flottenprogramm und die VARTA Training Academy – um nur einige der zahlreichen Angebote des VARTA Partner Portals zu nennen.



VARTA®
PARTNER
PORTAL



VARTA®
BATTERIE
TEST-CHECK
PROGRAMM



VARTA®
TRAINING
ACADEMY



JETZT REGISTRIEREN!
www.varta-partner-portal.com

VARTA® PARTNER PORTAL.

Die Power steckt in Ihrem Wissen.

Sämtliche VARTA Services sind auf einer Plattform vereint. Das VARTA Partner Portal unterstützt Werkstätten und Flotten bei allen Fragen rund um Batterien. Regelmäßige Updates garantieren eine Abdeckung von

» Batteriekostenrechner

Der Batteriekostenrechner für Nutzfahrzeuge ermittelt die Gesamtbetriebskosten (Total Cost of Ownership, TCO) verschiedener Batterietechnologien für Ihre Fahrzeuge. Je nach Standort der Batterie und Ihren Nutzungsdaten sind nicht alle Batterien für Ihre Zwecke geeignet. Berechnen Sie die Auswirkungen der verschiedenen Batterietechnologien auf die Gesamtkosten und finden Sie heraus, welche Batterie für Ihr Fahrzeug auf lange Sicht wirklich am günstigsten ist.

» Batteriesuche

Wenn Sie die passende Batterie für ein bestimmtes Fahrzeug suchen, deren genaue Position wissen möchten oder detaillierte Einbauanweisungen brauchen – die komplett überarbeitete und optimierte Batteriesuche steht Ihnen zur Verfügung!

» Battery World

Der Wissensbereich „Battery World Professional“ wurde aktualisiert und enthält jetzt noch mehr nützliche Fachartikel. Sie finden darin Batterieinformationen aller Art – vom Grundwissen bis zum Experten-Know-how.

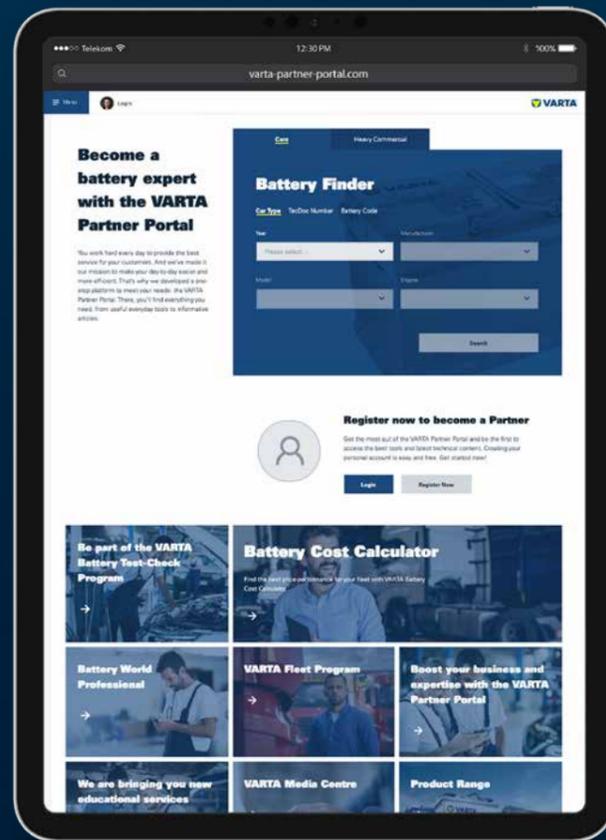
» Produktseiten

Die Seiten bieten eine Übersicht aller Pkw- und Lkw-Batterien

» Batterie Test-Check Programm

Testen Sie jede Batterie. Machen Sie mit beim VARTA Batterie Test-Check Programm und werden Sie zum Batterieexperten!

99% des europäischen Fuhrparks aus konventionellen Fahrzeugen und Elektroautos. Des Weiteren finden Sie dort fundiertes Batteriewissen und Online-Schulungen zur Überprüfung Ihres Wissens.



So können Sie teilnehmen:

Die Registrierung in unserem VARTA Partner Portal ist kostenlos und ganz einfach: Registrieren Sie sich unter www.varta-partner-portal.com und erhalten dann per E-Mail eine Bestätigung. Das war's!

VARTA® E-LEARNINGS.

Werden Sie ein echter Batterieexperte.

Sie suchen nach neuen Möglichkeiten, Ihre Mitarbeiter zu schulen, um Ihren Kunden stets einen hochwertigen Service zu bieten? Die digitale Ausbildung hat einen langen Weg hinter sich und hat nun in Form von E-Learning einen neuen Standard erreicht. Aufgrund der praktischen Nutzbarkeit und Flexibilität, jederzeit und überall verfügbar zu sein, unterstützen webbasierte Schulungen eine aktive, unabhängige Art des Lernens.



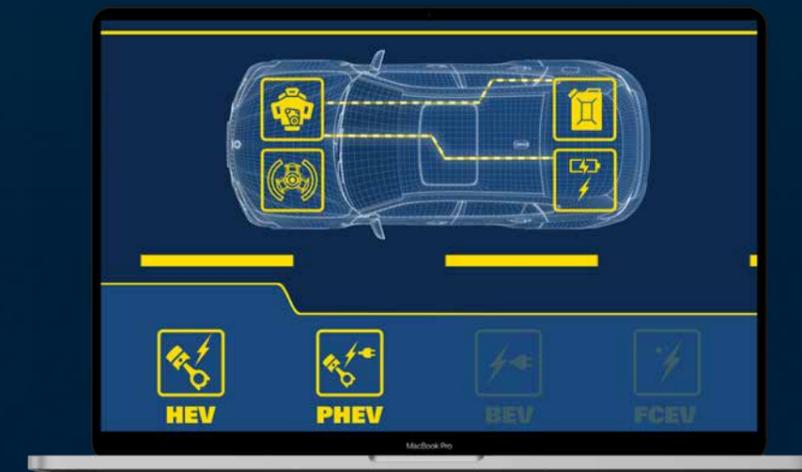
Grundlagen



Automobile



Nutzfahrzeuge



Lernen auf einem ganz neuen Level.

Die VARTA E-Learnings sind ab sofort in unserem VARTA Partner Portal verfügbar. Registrierte Nutzer haben Zugriff auf ein umfassendes Angebot an digitalen Schulungen zu Batterie-Basiswissen sowie zu modernen Automobilen, Nutzfahrzeugen und allen aktuellen VARTA Services.

Digitale Lernangebote von VARTA waren schon immer die perfekte Ergänzung unserer herkömmlichen Schulungen. Mit den neuen E-Learnings ergänzen wir unser Weiterbildungsangebot auf YouTube, die Fachartikel in der Battery World Professional, die Batteriesuche im VARTA Partner Portal und weitere Social-Media-Kanäle nun um ein digitales Wissensportfolio.

Die VARTA E-Learnings sind auf eine optimale Nutzererfahrung ausgelegt – online wie offline. Die verschiedenen Schulungsangebote richten sich an alle Personen, die in ihrer täglichen Arbeit mit Batterien zu tun haben. Wir möchten unser umfangreiches Fachwissen in einem benutzerorientierten Ansatz mit Mechanikern und Verkaufsberatern, Groß- und Einzelhändlern teilen, um ihnen den Umgang mit neuen Technologien und modernen, komplexen Fahrzeugen zu erleichtern.



VARTA® ProMotive AGM

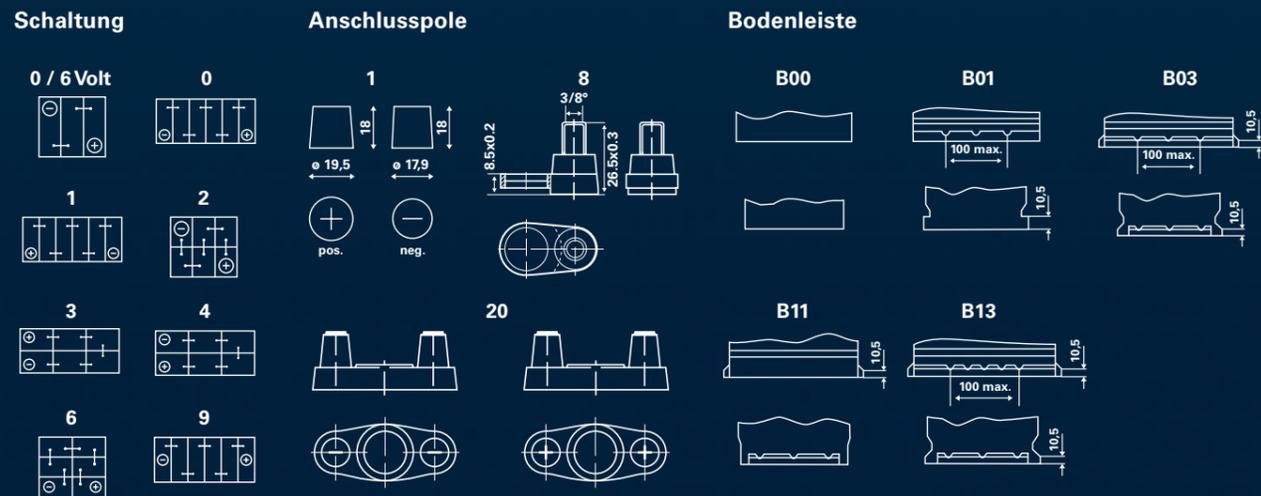
VARTA® Code	Kurzbezeichnung	Kapazität 20h [Ah]	CCA (EN) [A]	Außenmaße (mm)			Baugröße	Gewicht (kg)	Schaltung	Anschlusspol	Bodenleiste
				L	W	H					
... K18 2											
670 901 100	A2	170	1000	513	223	223	B	48,5	3	1	B00
710 901 120	A1	210	1200	518	276	242	C	61,0	3	1	B00



VARTA® ProMotive EFB

VARTA® Code	Kurzbezeichnung	Kapazität 20h [Ah]	CCA (EN) [A]	Außenmaße (mm)			Baugröße	Gewicht (kg)	Schaltung	Anschlusspol	Bodenleiste
				L	W	H					
... K18 2											
640 500 080	A40	140	800	513	189	223	A	37,1	3	1	B00
690 500 105	B90	190	1050	513	223	223	B	47,0	3	1	B00
740 500 120	C40	240	1200	518	276	242	C	59,5	3	1	B00

Technische Zeichnungen



VARTA® ProMotive SLI

VARTA® Code	Kurzbezeichnung	Kapazität 20h [Ah]	CCA (EN) [A]	Außenmaße (mm)			Baugröße	Gewicht (kg)	Schaltung	Anschlusspol	Bodenleiste
				L	W	H					
... K18 2											
545 200 030	B39	45	300	210	175	175	T4	10,8	0	1	B13
555 064 042	C20	55	420	246	175	190	H5	13,4	0	1	B13
566 047 051	D33	66	510	278	175	190	H6	15,8	0	1	B03
588 038 068	F10	88	680	350	174	189	H8	20,3	0	1	B13
600 035 060	H4	100	600	413	175	220	D	27,4	1	1	B00
600 047 060	H5	100	600	413	175	220	D	27,4	0	1	B00
600 123 072	H9	100	720	313	175	205	GB28	22,3	0	1	B13
605 102 080	H17	105	800	330	172	238	GR31	24,7	9	1	B01
605 103 080	H16	105	800	330	172	238	GR31	24,7	9	8	B01
610 013 076	I2	110	760	514	175	210	MAC110	32,3	3	1	B03
610 048 068	I5	110	680	347	173	234	LOT7	28,6	1	1	B00
610 050 085	I6	110	850	413	175	220	D	29,6	0	1	B03
610 404 068	I18	110	680	347	173	234	LOT7	26,8	0	1	B01
620 045 068	I8	120	680	513	189	223	A	33,6	3	1	B00
620 047 078	I9	120	780	349	175	236	LOT7	29,0	0	1	B00
620 109 076	I16	120	760	510	175	235	MAC120	35,1	4	1	B03
625 012 072	J1	125	720	345	172	285	WOR7	31,2	0	1	B00
625 014 072	J2	125	720	345	172	285	WOR7	31,2	1	1	B00
625 023 000	J3	125	950	286	269	230	NATO	36,8	2	1	B00
630 014 068	J5	130	680	514	218	208	MAC130	37,8	3	1	B00
630 052 100	J10	130	1000	514	175	210	MAC110	35,5	3	1	B03
640 400 080	K8	140	800	513	189	223	A	35,7	3	1	B03
643 033 095	K4	143	950	514	218	210	MAC140	39,9	3	1	B03
643 107 090	K11	143	900	508	174	205	MAC132	36,5	0	1	B01
645 400 080	K7	145	800	513	189	223	A	37,1	3	1	B00
654 011 115	M11	154	1150	513	189	223	A	39,8	3	1	B00
655 013 090	L2	155	900	513	223	223	B	39,3	3	1	B00
670 104 100	M9	170	1000	513	223	223	B	44,2	3	1	B03
680 011 140	M12	180	1400	513	223	223	B	46,4	3	1	B00
680 033 110	M7	180	1100	513	223	223	B	45,0	4	1	B03
680 108 100	M18	180	1000	513	223	223	B	41,8	3	1	B00
725 103 115	N9	225	1150	518	276	242	C	54,4	3	1	B00



Folgen Sie uns auf
Facebook, YouTube, Instagram und LinkedIn



www.varta-automotive.com
www.clarios.com